Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna Połaniec-Zawada, dnia 20 maja 2020

Dział Urządzeń Cieplno-Mechanicznych

### **ZAKRES PRAC DO WYKONANIA**

dotyczy: **wykonanie regeneracji czerpaków do koparki KWK-106 załadowni popiołu Pióry wg indeksu materiałowego:110027582**

1. Zakres prac do wykonania obejmuje:
2. Transport 8 szt. czerpaków z magazynu Zamawiającego do warsztatu Wykonawcy.
3. Wykonanie regeneracji warsztatowej 8 sztuk czerpaków w wersji spawanej, z dnem pełnym, o pojemności 100L do koparki KWK-106 załadowni odpadów paleniskowych Pióry.
4. Dostawa do magazynu Zamawiającego 8 sztuk zregenerowanych czerpaków.

II. Szczegółowy zakres prac dla wykonania regeneracji warsztatowej pojedynczego czerpaka obejmuje:

1. Weryfikacja stanu technicznego zużycia czerpaka.
2. Demontaż poprzez ich odcięcie, zużytych elementów skrawających (lemieszy oraz kłów) z części bocznych oraz z części górnej czerpaka.
3. Wykonanie nowych elementów skrawających (lemieszy bocznych oraz górnego) ze stali odpornej na ścieranie typu HARDOX 400.
4. Przygotowanie krawędzi części bazowej czerpaka do wykonania spawania oraz spawanie do niej nowych, przygotowanych elementów skrawających (lemieszy) bocznych oraz górnego.
5. Montaż poprzez spawanie nowych kłów skrawających typu ESSCO w ilości po 5 sztuk dla czerpaka przy zachowaniu pierwotnych wymiarów gabarytowych czerpaka, szerokość maksymalna z kłami wynosi 630 mm.
6. Kalibracja otworów montażowych uchwytów bocznych, sprawdzenie oraz poprawa ich wzajemnej współosiowości.
7. Wykonanie nowych kompletnych sworzni mocujących czerpak do koła czerpakowego (3 sztuki), na bazie wykonanych pomiarów inwentaryzacyjnych czerpaka oraz koparki.
8. Wstępny montaż przygotowanych kompletnych sworzni wraz z podkładkami oraz zawleczkami do czerpaka. Zabezpieczenie wszystkich sworzni czerpaka przed korozją.
9. Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni czerpaka farbą podkładową minimum jednokrotnie.

 III. Warunki techniczne wykonania prac regeneracyjnych:

1. Zamawiający nie posiada dokumentacji technicznej dla regenerowanych czerpaków w wersji spawanej. Przedmiotowy czerpak wykonany został w oparciu o dokumentację warsztatową Firmy PRI CONECO s.c. Wolbrom.
2. Czerpaki zostaną odebrane z magazynu Zamawiającego do regeneracji oraz przetransportowane do siedziby Wykonawcy na koszt oraz ryzyko Wykonawcy.
3. Po wykonaniu regeneracji, czerpaki zostaną dostarczone do magazynu Zamawiającego również koszt oraz ryzyko Wykonawcy.
4. Wszystkie materiały podstawowe oraz pomocnicze związane z wykonaniem zakresu prac zapewnia Wykonawca.
5. Do wykonania regeneracji czerpaków należy użyć części oraz materiałów jak wskazano w szczegółowym zakresie prac. Wymagane jest świadectwo jakości wykonania regeneracji zgodnie ze specyfikacją oraz gwarancja minimum 10 miesięcy pracy.
6. Oczekiwany czas wykonania prac do 8 tygodni, licząc od dnia odebrania czerpaków z siedziby Zamawiającego.

 Sporządził

 Witold Dunal